



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AM05.H10275

Срок действия с 17.02.2022 по 16.02.2025

№ 0015336

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11AM05

Орган по сертификации продукции ООО "Центр сертификации и экспертизы "Тверьэкс". Адрес: 390013, РОССИЯ, Рязанская обл, Рязань г, Ситниковская ул, дом 69а, 38. Телефон 8-916-423-9885, адрес электронной почты: os-tverex@yandex.ru

**ПРОДУКЦИЯ** КИРПИЧ И КАМЕНЬ СТЕНОВОЙ, БЕТОННЫЙ, ГИПЕРПРЕСОВАННЫЙ, торговая марка «PressBrick & ERMIX», тип «Лего»: 1НФ-240x120x65, 1.5НФ-240x120x85мм, 0.7НФ-240x60x65 (евро). Серийный выпуск.

код ОК  
23.61.11.130

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

ТУ 23.61.11-001-03425616-2022. КИРПИЧ И КАМЕНЬ СТЕНОВОЙ, БЕТОННЫЙ, ГИПЕРПРЕСОВАННЫЙ «PressBrick & ERMIX», тип «Лего».

код ТН ВЭД  
6810

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с Ограниченной Ответственностью «АВЛ-КРАФТ». ОГРН: 1167746639224, ИНН: 9718016797, КПП: 771901001. Адрес: 107023, РОССИЯ, г. Москва, Барабанный переулоч, Д. 3, ЭТ. 2, ПОМ/ОФ IV/218, телефон: +7 (499) 390-68-09, адрес электронной почты: pressbrick@yandex.ru.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Общество с Ограниченной Ответственностью «АВЛ-КРАФТ». ОГРН: 1167746639224, ИНН: 9718016797, КПП: 771901001. Адрес: 107023, РОССИЯ, г. Москва, Барабанный переулоч, Д. 3, ЭТ. 2, ПОМ/ОФ IV/218, телефон: +7 (499) 390-68-09, адрес электронной почты: pressbrick@yandex.ru.

**НА ОСНОВАНИИ**

Протокол испытаний № 002/Е-17/02/22 -а от 17.02.2022 года, выданный Испытательной лабораторией "КГ-лаб" (аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ22)

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: Ic



Руководитель органа

подпись

Эксперт

подпись

М.А. Шуршова

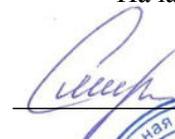
инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Утверждаю:  
 Начальник лаборатории

  
 И.П. Смирнов  
 17.02.2022 года



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**  
**№ 002/Е-17/02/22-а от 17.02.2022 года**

Заказчик испытаний, адрес заказчика <sup>1</sup>	Общество с Ограниченной Ответственностью «АВЛ-КРАФТ». Адрес: 107023, РОССИЯ, г. Москва, Барабанный переулок, Д. 3, ЭТ. 2, ПОМ/ОФ IV/218
Наименование объекта испытаний <sup>1</sup>	КИРПИЧ СТЕНОВОЙ, БЕТОННЫЙ, ГИПЕРПРЕСОВАННЫЙ, торговая марка «PressBrick & ERMIX», тип «Лего»: 240x120x65
Изготовитель <sup>1</sup>	Общество с Ограниченной Ответственностью «АВЛ-КРАФТ». Адрес: 107023, РОССИЯ, г. Москва, Барабанный переулок, Д. 3, ЭТ. 2, ПОМ/ОФ IV/218
План (метод) отбора образцов <sup>1</sup>	Отбор образцов произведен в соответствии с ГОСТ Р 58972-2020, акт отбора образцов № 002/Е-17/02/22-а от 15.12.2021
Идентификационный номер образца	№ 002/Е-17/02/22-а
Испытания проведены на соответствие требованиям	ТУ 23.61.11-001-03425616-2022. КИРПИЧ И КАМЕНЬ СТЕНОВОЙ, БЕТОННЫЙ, ГИПЕРПРЕСОВАННЫЙ «PressBrick & ERMIX», тип «Лего».

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

Инженер-испытатель: Н.И. Назаров

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Предельные отклонения от номинальных размеров не должны превышать на одном изделии, мм - по длине - по ширине - по высоте	ТУ 23.61.11-001-03425616-2022	±0,3 ±0,3 ±0,8	±0,1 ±0,1 ±0,3
Отклонение от перпендикулярности смежных граней изделий	ТУ 23.61.11-001-03425616-2022	не допускается более ±0,1 мм	±0,02 мм
Отклонение от плоскостности граней изделий	ТУ 23.61.11-001-03425616-2022	не допускается более 0,1 мм	0,03 мм
Радиус закругления угла вертикальных смежных граней	ТУ 23.61.11-001-03425616-2022	должен быть не более 5 мм	2 мм
Глубина фаски на горизонтальных и вертикальных ребрах	ТУ 23.61.11-001-03425616-2022	не более 5 мм	3 мм
Отбитости углов глубиной более 15 мм, шт, не более	ТУ 23.61.11-001-03425616-2022	2	1

<sup>1</sup> Информация представлена заказчиком

Испытательная лаборатория «КГ-лаб»  
 Аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ22  
 Срок действия с 19.10.2021 года по 18.10.2024 года  
 Адрес: 143409, Московская область, Красногорск, Ильинский тупик,  
 1с12

Показатель (характеристика)	Методика испытаний	Нормируемое значение	Результат испытаний
1	2	3	4
Отбитости углов глубиной от 3 до 15 мм, шт, не более	ТУ 23.61.11-001-03425616-2022	2	1
Отбитости ребер глубиной более 3 мм и длиной более 15 мм, шт, не более	ТУ 23.61.11-001-03425616-2022	2	1
Отбитости ребер глубиной не более 3 мм и длиной от 3 до 15 мм, шт, не более	ТУ 23.61.11-001-03425616-2022	2	1
Дефект « замкового варотничка» (скол не более 30%) шт	ТУ 23.61.11-001-03425616-2022	1	не обнаружено
Трещины до 20 мм, шт, не более	ТУ 23.61.11-001-03425616-2022	2	1
Предел прочности при сжатии изделий, МПа Средний для пяти образцов Наименьший для отдельного образца	ТУ 23.61.11-001-03425616-2022	20,0 17,5	22,0 17,9
Водопоглощение изделий	ТУ 23.61.11-001-03425616-2022	должно быть не более 8,0 %	5,0 %
Марка изделий по морозостойкости	ТУ 23.61.11-001-03425616-2022	должна быть не ниже F150	F150

Примечания:

1. Протокол испытаний распространяется только на образцы, прошедшие испытания. Результаты испытаний относятся к предоставленным Заказчиком образцам.
2. Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения испытательной лаборатории.
3. Методики проведения испытаний включены в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технических регламентов.

---

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ